

TECHNICKÝ LIST 11.01.01-cze
 STAVEBNÍ LEPIDLA


JUBIZOL LEPICÍ MALTA

lepidlo a základní omítka ve fasádních tepelně izolačních systémech JUBIZOL

1. Popis, použití

Ve fasádních tepelně izolačních systémech JUBIZOL EPS, JUBIZOL S70, JUBIZOL XPS a JUBIZOL MW se JUBIZOL LEPICÍ MALTA používá jako lepidlo pro lepení izolačního obkladu (desky z pěnového a extrudovaného polystyrénu, tvrdé desky a lamely z minerální vlny) a jako základní vrstva (základní omítka) na izolační obklad. V systémech JUBIZOL EPS, JUBIZOL S70 a JUBIZOL MW (pokud se izolační desky z pěnového polystyrénu a tvrdé desky a lamely z minerální vlny lepí JUBIZOL LEPIDLEM) se používá pouze jako základní omítka. Je vyrobena na základě cementu a polymerních pojiv a je mikroarmovaná, což jí kromě velmi dobrých pevnostních vlastností zajišťuje neobyčejnou elasticitu, vysokou paropropustnost a dobrou přídržnost k izolačním deskám i všem druhům stěnových podkladů (neomítnuté cihelné, pórobetonové a betonové zdivo, všechny druhy omítnutého zdiva, vláknocementové desky, OSB desky, dřevotřísky, apod.)

2. Balení

papírové pytle 20 kg

3. Technické údaje

hustota (maltová směs připravená k nanášení) (kg/dm ³)		~ 1,60
doba zpracovatelnosti (maltová směs připravená k nanášení) (hodin)		2 až 3
tloušťka nanesené vrstvy (mm)		< 4 (jedna vrstva) < 6 (dvouvrstvé nanášení)
doba schnutí lepidla po nalepení izolačního obkladu T = +20 °C, rel. vlhkost vzduchu = 65 % (hodin)	pro další zpracování (broušení, kotvení izolačního obkladu)	24 až 48
doba schnutí základní omítky T = +20 °C, vzduchu = 65 % (hodin)	pro dosažení odolnosti proti dešťové vodě	~ 24
	pro další zpracování (nanášení konečné povrchové úpravy)	nejméně 24 na každý mm tloušťky
paropropustnost EN ISO 7783-2	koeficient μ (-)	< 50
	hodnota S_d (d = 3 mm) (m)	< 0,14 třída I (vysoká paropropustnost)



rychlost pronikání vody w_{24} EN 1062-3 ($\text{kg/m}^2\text{h}^{0,5}$)		< 0,10 třída III (nízká rychlost pronikání vody)
přidržnost k betonu (po 28 dnech) (MPa)	za sucha	> 0,60
	po namáčení ve vodě (2 hodiny)	> 0,30
	po namáčení ve vodě (7 dní)	> 1,60
přidržnost k expandovanému a extrudovanému polystyrénu a lamelám z minerální vlny (po 28 dnech) (MPa)	za sucha	> 0,08
	po namáčení ve vodě (2 hodiny)	> 0,03
	po namáčení ve vodě (7 dní)	> 0,08
přidržnost k deskám z minerální vlny (po 28 dnech) (MPa)	za sucha	< 0,08 (porušení v minerální vlně)
	po namáčení ve vodě (2 hodiny)	< 0,03 (porušení v minerální vlně)
	po namáčení ve vodě (7 dní)	< 0,08 (porušení v minerální vlně)

hlavní složky: cement, polymerní pojivo, křemičitá plniva, perlit, mikrovlákná, celulóza

4. Příprava podkladu před lepením izolačních desek

JUBIZOL LEPICÍ MALTOU lze lepit izolační desky z pěnového nebo extrudovaného polystyrénu i desky a lamely z minerální vlny na jakýkoli dostatečně pevný, suchý a čistý stavební podklad. Podklad musí být rovný – nerovnost při kontrole třímetrovou latí nesmí přesahovat 10 mm. Větší nerovnosti je nutno předem vyrovnat omítkou, ne zesílenou vrstvou lepidla.

Na čisté cihelné zdivo před lepením izolačního obkladu obvykle nenanášíme žádný základní nátěr, pro ostatní druhy stavebních podkladů je základní nátěr potřebný. Na přiměřeně zrnité a normálně savé podklady použijeme vodou ředěnou AKRIL EMULZI (AKRIL EMULZE : voda = 1 : 1). Desky OSB a podobné podklady před nanášením JUBIZOL LEPICÍ MALTY vhodným způsobem zdrsíme a opatříme základním nátěrem VEZAKRILPRIMER podle návodu k jeho použití. Základní nátěr AKRIL EMULZE se nanáší štětcem, válečkem s dlouhým vlasem nebo stříkáním, VEZAKRILPRIMER malířským štětcem, určeným pro nanášení disperzních nátěrů, obvykle v jedné vrstvě. S lepením izolačního obkladu (EPS, MW) můžeme začít přibližně 2 až 3 hodiny po aplikaci AKRIL EMULZE, resp. min. 24 hodin po aplikaci VEZAKRILPRIMERU.

Omítnuté fasádní zdivo je pro lepení izolačního obkladu vhodným podkladem pouze tehdy, když omítka pevně drží na podkladu. V opačném případě omítku musíme zcela odstranit a vhodným způsobem vyspravit. Doba schnutí (vyzrávání) nových omítek v normálních podmínkách ($T = +20\text{ }^\circ\text{C}$, rel. vlhkost vzduchu = 65 %) je nejméně 1 den na každý mm tloušťky. Povrchy napadené řasami nebo plísněmi před lepením dezinfikujeme (např. ALGICIDEM PLUS) a očistíme. Betonové podklady očistíme horkou vodou nebo párou. Před lepením odstraníme z podkladu také všechny uvolněné nebo nesoudržné vrstvy barev, omítek, nástřiků, apod.

Přibližná spotřeba základního nátěru na středně savé, jemně zrnité omítce:	
AKRIL EMULZE	90 – 100 g/m ²
VEZAKRILPRIMER	300 ml/m ²

5. Příprava povrchu izolačního obkladu k nanášení základní omítky

Dva dny po nalepení desek z pěnového nebo extrudovaného polystyrénu obrousíme případné nerovnosti izolačního obkladu (brusný papír č. 16). Pokud je potřeba, obklad před nanášením spodní vrstvy základní omítky přikotvíme plastovými talířovými hmoždinkami s trnem.

Izolační obklady z minerální vlny (tvrdé desky nebo lamely z minerálních vláken) žádnou zvláštní přípravu nevyžadují.

6. Příprava lepicí malty k nanášení

Maltovou směs připravíme tak, že obsah balení (20 kg) za stálého míchání nasypeme do cca 4 l vody. Mícháme ve vhodné nádobě ručním elektrickým míchadlem nebo v zednické míchačce. Hmotu necháme 10 minut stát, pak ji znovu



dobře promícháme a podle potřeby přidáme ještě trochu vody. Doba zpracovatelnosti připravené směsi je 2 až 3 hodiny.

7. Lepení izolačních desek

LEPENÍ DESEK Z PĚNOVÉHO NEBO EXTRUDOVANÉHO POLYSTYRÉNU A TVRDÝCH DESEK Z MINERÁLNÍ VLNY:
Lepicí hmotu nanášíme jednostranně, na zadní stranu desek, nerezovou malířskou stěrkou v nepřerušovaných pruzích po okrajích desek a dále bodově na 4 až 6 místech nebo ve dvou pruzích v ploše desky (při lepení na ideálně rovné podklady je možné i nanášení zubovým nerezovým hladítkem se šířkou a hloubkou zubů 8 až 10 mm stejnoměrně po celé ploše desky). Množství nanášeného lepidla musí být takové, aby se po přitisknutí desky k podkladu hmota rozprostřela alespoň na 40 % celkového povrchu desky.

Desky lepíme těsně jednu vedle druhé tak, aby se lepidlo nedostalo do styčných spár. Rovinu vnějšího povrchu obkladu v průběhu lepení kontrolujeme latí vhodné délky. Desky v sousedních vrstvách pokládáme „na vazbu“, přičemž přesah svislých spár jednotlivých desek musí být nejméně 15 cm. Vazbu musíme dodržovat také na rozích, kde desky z jedné stěny musejí střídatě několik cm přesahovat přes vnější povrch obkladu sousední stěny, a na rohu vzniká tzv. křížová vazba. Přesahující část desky pak přesně odřízneme, nejdříve však 2 – 3 dny po nalepení.

Desky z minerální vlny již ve fázi lepení dodatečně kotvíme ke stěnovému podkladu čtyřmi dvou-, tří- nebo vícedílnými talířovými hmoždinkami na desku. Případné dodatečné kotvení izolačního obkladu z expandovaného nebo extrudovaného polystyrénu provádíme 2 až 3 dny po nalepení (když je již lepidlo zcela ztvrdlé).

LEPENÍ LAMEL Z MINERÁLNÍ VLNY:

Lepicí hmotu nanášíme jednostranně, na zadní stranu lamel, zubovým nerezovým hladítkem se šířkou a hloubkou zubů 8 až 10 mm stejnoměrně po celém jejím povrchu. Jde-li o lamely s předem (z výroby) nanášeným postříkem, můžeme lepicí hmotu místo na lamely stejným způsobem nanášet na stěnový podklad. V tom případě se zvláště na větších plochách jako ekonomické jeví strojní nanášení (stříkáním). Lamely bez ohledu na způsob nanášení lepidla pokládáme těsně jednu vedle druhé tak, aby se lepidlo nedostalo do styčných spár. Rovinu vnějšího povrchu obkladu v průběhu lepení kontrolujeme latí vhodné délky. Lamely v sousedních vrstvách pokládáme „na vazbu“, přičemž přesah svislých spár jednotlivých lamel musí být nejméně 15 cm. Vazbu musíme dodržovat také na rozích, kde lamely z jedné stěny musejí střídatě několik cm přesahovat přes vnější povrch obkladu sousední stěny, a na rohu vzniká tzv. křížová vazba. Přesahující část lamely pak přesně odřízneme, nejdříve však 2 – 3 dny po nalepení.

Práce je možné provádět pouze za vhodných povětrnostních resp. mikroklimatických podmínek: teplota vzduchu a stěnového podkladu musí být v rozmezí +5 až +35 °C, relativní vlhkost vzduchu nejvýše 80 %. Fasádní plochy před srážkami, silným větrem a intenzivním slunečním svitem chráníme fasádními závěsy, avšak ani s nimi nesmíme za deště, mlhy a silného větru (≥ 30 km/h) tyto práce provádět.

Přibližná resp. průměrná spotřeba: JUBIZOL LEPICÍ MALTA 3,5 až 5 kg/m ² , závisí na kvalitě podkladu
--

8. Zabudování lepicí malty do základní vrstvy tepelně izolačních systémů

Maltovou směs nanášíme na izolační obklad (ne přímo na desky OSB nebo podobné materiály) ručně nebo strojně ve dvou, ve speciálních případech (podzemní části staveb, je-li izolantem expandovaný polystyrén, v případech, kdy jde o fasádní plochy vystavené nebezpečí mechanického poškození, plochy objektů, které ohraničují hřiště, apod.) ve třech vrstvách. Tloušťka spodní vrstvy je při nanášení na desky z expandovaného a extrudovaného polystyrénu ~ 2 mm, při nanášení na desky resp. lamely z minerální vlny ~ 3 až 4 mm. Do povrchu čerstvě nanášené spodní vrstvy JUBIZOL LEPICÍ MALTY zlehka vtiskneme alkáliím odolnou plastifikovanou skelnou mřížku JUBIZOL. Po schnutí nejméně 1 den na každý mm tloušťky se nanáší vrchní vrstva základní omítky v tloušťce ~1 mm (u obkladů z minerální vlny až 2 mm) a fasádní povrch se co nejlépe vyrovná a uhladí. Konečnou povrchovou úpravu lze nanášet po 1 až 2 dnech.

Práce je možné provádět pouze za vhodných povětrnostních resp. mikroklimatických podmínek: teplota vzduchu a stěnového podkladu musí být v rozmezí +5 až +35 °C, relativní vlhkost vzduchu nejvýše 80 %. Fasádní plochy před srážkami, silným větrem a intenzivním slunečním svitem chráníme fasádními závěsy, avšak ani s nimi nesmíme za deště, mlhy a silného větru (≥ 30 km/h) tyto práce provádět.

Přibližná resp. průměrná spotřeba: JUBIZOL LEPICÍ MALTA ~4,5 kg/m ² (JUBIZOL EPS*, JUBIZOL S70* a JUBIZOL XPS*) JUBIZOL LEPICÍ MALTA ~7 kg/m ² (JUBIZOL MW)

* není-li konečnou povrchovou úpravou tenkovrstvá dekorativní omítky, je tloušťka základní omítky stejná jako v systémech s minerální vlnou – spotřeba se v těchto případech zvyšuje na ~ 7 kg/m²!



9. Čištění náradí, nakládání s odpadem

Náradí ihned po použití důkladně omyjte vodou, zaschlé skvrny nelze odstranit.

Nepoužitou suchou směs lze uchovat pro případné pozdější použití. Nepoužitelné zbytky smíchejte s vodou a ztvrdlé odložte na skládku stavebního odpadu (klasifikační číslo: 17 09 04).

Očištěné obaly lze recyklovat.


10. Pokyny pro bezpečné zacházení

Vedle obecných pokynů a předpisů pro bezpečnost stavebních resp. fasádních a malířských prací dbejte i na to, že výrobek obsahuje cement a je proto zařazen mezi nebezpečné přípravky označené symbolem Xi, DRÁŽDIVÝ. Obsah chromu (Cr 6⁺) je nižší než 2 ppm (2 mg/kg).

Ochrana dýchacích cest: v případě zvýšené prašnosti použijte ochrannou masku. Ochrana rukou a těla: pracovní oděv, při dlouhodobějším a opakovaném kontaktu s kůží preventivně používejte ochranný krém a ochranné rukavice. Ochrana očí: ochranné brýle nebo obličejový štít při stříkání.

PRVNÍ POMOC:

Při styku s kůží: odstraňte potřísněný oděv, omyjte kůži vodou a mýdlem. Při zasažení očí: promývejte oči velkým množstvím čisté vody (10 - 15 minut) při násilně otevřených víčkách; je-li třeba, vyhledejte lékařskou pomoc. Při požití: postižený necht' vypije několikrát menší množství vody, neprodleně vyhledejte lékařskou pomoc.

výstražný symbol	<p style="text-align: center;">Xi</p>  <p style="text-align: center;">DRÁŽDIVÝ!</p> <p style="text-align: center;">OBSAHUJE CEMENT!</p>
specifická rizikovitost a standardní pokyny pro bezpečné nakládání	<p>R 36/38 Dráždí oči a kůži</p> <p>R 41 Nebezpečí vážného poškození očí.</p> <p>S 2 Uchovávejte mimo dosah dětí.</p> <p>S 24/25 Zamezte styku s kůží a očima.</p> <p>S 26 Při zasažení očí okamžitě důkladně vypláchněte vodou a vyhledejte lékařskou pomoc.</p> <p>S 28 Při styku s kůží omývejte okamžitě velkým množstvím vody.</p> <p>S 37/39 Používejte vhodné ochranné rukavice a ochranné brýle nebo obličejový štít.</p> <p>S 46 Při požití okamžitě vyhledejte lékařskou pomoc a ukažte tento obal nebo označení.</p>

11. Skladování, přepravní podmínky a trvanlivost

Během přepravy chraňte před vlhkostí. Uchovávejte v suchých a větraných prostorech, mimo dosah dětí.


Trvanlivost při skladování v originálně uzavřeném a nepoškozeném balení: nejméně 12 měsíců.

12. Kontrola kvality

Jakostní charakteristiky výrobku jsou dány interními výrobními specifikacemi a slovinskými, evropskými a jinými normami. Dosahování deklarované nebo předepsané úrovně kvality je průběžně ověřováno ve vlastních laboratořích, občasně také v Zavodu za gradbeništvo v Lublani a jiných tuzemských a zahraničních nezávislých odborných zařízeních. Zajišťuje ho také v JUBU řadu let zavedený systém řízení a kontroly stálosti kvality ISO 9001. Při výrobě produktu jsou přísně dodržovány slovinské a evropské normy z oblasti ochrany životního prostředí a bezpečnosti a ochrany zdraví při práci, což je doloženo certifikáty ISO 14001 a OHSAS 18001.



Vhodnost JUBIZOL LEPICÍ MALTY pro lepení izolačních obkladů a pro provádění základní vrstvy ve fasádních tepelně izolačních systémech firmy JUB je potvrzena evropským technickým schválením ETA. Testování proběhla v souladu se směrnice ETAG 004/2000 v institutech Zavod za gradbeništvo v Lublani a Österreichisches Institut für Bautechnik ve Vídni.

JUBIZOL EPS/S70/XPS/MW
 1404
JUB d.o.o. 1262 Dol pri Ljubljani 28 SLOVINSKO 08 1404-CPD-1332 1404-CPD-1606 1404-CPD-1619 1404-CPD-1983 1404-CPD-1984 1404-CPD-1985
ETA 08/0236 ETA 09/0393 ETA 09/0394 ETA 07/0028 ETA 13/0632 ETA 13/0633 ETAG 004

13. Ostatní informace

Návody v tomto technickém listu jsou sestaveny na základě našich zkušeností a s cílem, aby při použití výrobku byly dosaženy optimální výsledky. Za škody, způsobené nesprávnou volbou výrobku, nesprávným používáním nebo z důvodu nekvalitního zpracování, nepřebíráme žádnou odpovědnost.

Tento technický list doplňuje a nahrazuje všechna předchozí vydání, výrobce si vyhrazuje právo možných pozdějších změn a doplňků.

Označení a datum vydání: **TRC-052/12-gru-tor**, 21.09.2012

JUB a.s.

Masarykova 265
399 01 Milevsko
Česká republika

T: +420 382 521 187
F: +420 382 521 810
E: jub@jub.cz
I: www.jub.cz



Výrobce tohoto materiálu je držitelem certifikátů
ISO 9001:2008, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2007

