

TECHNICKÝ LIST 02.01.16-cze
VYROVNÁVACÍ HMOTY

JUBOGLET

prášková vnitřní vyrovnávací hmota

1. Popis, použití

JUBOGLET je sádrová směs, určená k vyrovnávání nerovností na větších stěnových a stropních površích v tloušťce vrstvy do 8 mm. Lze ji použít i ke spárování sádrokartonových desek a k vysrávkám rýh, prasklin a prohlubní hloubky do 8 mm na stěnách a střepech. Vyrovnané povrchy lze natírat všemi běžnými druhy disperzních malířských barev, přičemž je obvykle předem jemně vyrovnáme hmotou JUBOGLET, NIVELIN, JUBOLIN, JUBOLIN P-25 nebo JUBOLIN P-50.

2. Balení

papírové pytle 1,8 kg a 20 kg

3. Technické údaje

hustota (směs připravená k nanášení) (kg/dm ³)		~ 1,60
tloušťka vrstvy (mm)		max. 8
doba schnutí - T = +20 °C, rel. vlhkost vzduchu = 65 % (dnů)	vhodný k další úpravě	~ 1 den (při tloušťce 1 mm)
paropropustnost EN ISO 7783-2	koeficient μ (-)	< 10
	hodnota S_d (m)	< 0,01 (při d = 8 mm) třída I (vysoká paropropustnost)
přídržnost ke standardní vápenocementové omítce (1 : 1 : 6) EN 13279-2 (MPa)		> 0,2 – porušení v podkladu (mezi betonem a vápenocementovou omítkou)
přídržnost k sádrokartonové desce (1 : 1 : 6) EN 13279-2 (MPa)		> 0,30

hlavní složky: sádra, polymerní pojivo, kalcitové plnivo, celulóza

4. Příprava podkladu

Podklad musí být pevný, suchý a čistý, bez uvolněných částic, prachu, vodou rozpustných solí, mastnot a jiných nečistot. Z již natřených povrchů odstraníme všechny uvolněné vrstvy, olejové nátěry, laky a emaily. Plísňemi napadené povrchy je před nanášením vyrovnávací hmoty nutno dezinfikovat ALGICIDEM PLUS. Do styků sádrokartonových desek před nanášením JUBOGLETU nalepíme bandážovací pásku.

Před nanášením vyrovnávací hmoty je povinný základní nátěr. Doporučujeme AKRIL EMULZI, ředěnou vodou (AKRIL EMULZE : voda = 1 : 1), kterou nanášíme malířským nebo zednickým štětcem, válečkem s dlouhým vlasem nebo stříkáním. S nanášením vyrovnávací hmoty můžeme za tzv. normálních podmínek (T = +20 °C, rel. vlhkost vzduchu = 65 %) začít 6 hodin po aplikaci základního nátěru.

Přibližná resp. průměrná spotřeba (závisí na savosti a hrubosti podkladu):
 AKRIL EMULZE 90 – 100 g/m²



5. Příprava vyrovnávací hmoty k nanášení

JUBOGLET připravíme tak, že suchou směs smícháme s cca 37,5 – 40,0 % vody (cca 0,38 l/kg). Suchou směs vsypeme do odměřeného množství vody a ručně nebo elektrickým míchadlem cca 1 minutu mícháme (za nízkých otáček, abychom nevnášeli do směsi příliš vzduchu), abychom získali homogenní pastovitou směs bez hrudek.

Připravená maltová směs je zpracovatelná cca 80 minut.

6. Nanášení vyrovnávací hmoty

Hmota se nanáší nerezovým hladítkem nebo (na menší plochy) nerezovou špachtlí. Povrch uhladíme, až když hmota ztratí část vody. Může to být za několik minut až za cca 1 hodinu, podle mikroklimatických podmínek, tloušťky nanesené vrstvy a savosti podkladu.

Vyrovňovací hmotou JUBOGLET můžeme také omítnout vnitřní zdivo z pórobetonu (YTONG). Stěny nejdříve natřeme ředěnou AKRIL EMULZÍ (AKRIL EMULZE : voda = 1 : 1). Na takto připravený povrch nanese vyrovnávací hmotu ručně zubovým hladítkem (šířka a hloubka zubů 10 mm) ve dvou vrstvách. Tloušťka spodní vrstvy na podkladu z pórobetonu je ~4 mm. Ihned po nanesení JUBOGLETU do povrchu malty zlehka vtiskneme plastifikovanou skleněnou síťovinu. Jakmile vyrovnávací hmota vytvrdne a její vlhkost klesne pod 5 %, nanese vrchní vrstvu v tloušťce ~2 mm a povrch co nejlépe vyhladíme.

Za normálních podmínek (T = +20 °C, rel. vlhkost vzduchu = 65 %) hmota během jednoho až dvou dní ztvrdne natolik, že ji lze brousit. Pro následnou úpravu – jemné vyrovnání, natírání – je hmota vhodná až když je suchá, tzn. když její vlhkost klesne pod 5 %. Doba schnutí je v normálních podmínkách (T = +20 °C, rel. vlhkost vzduchu = 65 %) 1 den na 1 mm tloušťky. Pro jemné vyrovnání lze použít JUBOGLET, ale vhodné jsou i hmoty JUBOLIN, JUBOLIN P-25, JUBOLIN P-50 nebo NIVELIN. Před jejich nanášením doporučujeme povrch JUBOGLETU penetrovat ředěným JUKOLPRIMEREM (JUKOLPRIMER : voda = 1 : 1) nebo ředěnou AKRIL EMULZÍ (AKRIL EMULZE : voda = 1 : 1), čímž zajistíme lepší a snazší zpracovatelnost.

Nanášení vyrovnávací hmoty je možné pouze za vhodných mikroklimatických podmínek: teplota vzduchu a stěnového podkladu musí být v rozmezí +8 až +35°C, relativní vlhkost vzduchu nejvýše 80 %.

Přibližná resp. průměrná spotřeba (závisí na tloušťce nanesené vrstvy a hrubosti a rovinnosti podkladu): JUBOGLET	~ 1,2 kg/m ² na 1 mm tloušťky
--	--

7. Čištění náradí, nakládání s odpadem

Náradí ihned po použití důkladně omyjte vodou.

Nepoužitou suchou směs lze uchovat v dobře uzavřeném balení pro případné opravy nebo pozdější použití. Nepoužitelné zbytky smíchejte s vodou a po vytvrzení je uložte na skládku stavebního (klasifikační číslo: 17 09 04) nebo komunálního (klasifikační číslo 08 01 12) odpadu.

Očištěné obaly lze recyklovat.

8. Pokyny pro bezpečné zacházení

Ochrana dýchacích orgánů respirátorem a očí brýlemi nebo obličejovým štítem jsou potřebné pouze při ručním nebo strojním broušení vytvrzené hmoty, jinak dodržujte obecné pokyny a předpisy pro bezpečnost stavebních resp. malířských prací.

9. Skladování, přepravní podmínky a trvanlivost

Během přepravy chraňte výrobek před vlhkostí. Skladujte v suchých a větraných prostorech, mimo dosah dětí!

Trvanlivost při skladování v originálně uzavřeném a nepoškozeném balení: nejméně 12 měsíců.

10. Kontrola kvality

Jakostní charakteristiky výrobku jsou dány interními výrobními specifikacemi a slovenskými, evropskými a jinými normami. Dosahování deklarované resp. předepsané úrovně kvality zajišťuje v JUBU řadu let zavedený systém řízení a kontroly stálosti kvality ISO 9001, který zahrnuje každodenní kontrolu ve vlastních laboratořích a občasnou kontrolu v Zavodu za gradbeništvo v Lublani a jiných tuzemských a zahraničních nezávislých odborných zařízeních. Při výrobě



produktu jsou přísně dodržovány slovinské a evropské normy z oblasti ochrany životního prostředí a bezpečnosti a ochrany zdraví při práci, což je doloženo certifikáty ISO 14001 a OHSAS 18001.

11. Ostatní informace

Návody v tomto technickém listu jsou sestaveny na základě našich zkušeností a s cílem, aby při použití výrobku byly dosaženy optimální výsledky. Za škody, způsobené nesprávnou volbou výrobku, nesprávným používáním nebo z důvodu nekvalitního zpracování, nepřebíráme žádnou odpovědnost.

Tento technický list doplňuje a nahrazuje všechna předchozí vydání, výrobce si vyhrazuje právo možných pozdějších změn a doplňků.

Označení a datum vydání: **TRC-002/16-mar-cze**, 08. 01. 2016

JUB a.s.

Masarykova 265
399 01 Milevsko
Česká republika

T: +420 382 521 187
F: +420 382 521 810
E: jub@jub.cz
I: www.jub.cz

